



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: LUIS TELLEZ CRUZ CORREO ELECTRONICO: tellezcruz19luis@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SECRETARÍA DEL H. AYUNTAMIENTO EMPLEO, CARGO O COMISIÓN JUEZ CALIFICADOR

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE DEL 2021

FUNCIÓN PRINCIPAL AUDIENCIAS DE CONCILIACION

CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA UNIVERSIDAD DE LA SIERRA

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO LICENCIATURA EN DERECHO ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL

ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN JUEZ CALIFICADOR SECTOR PUBLICO

FUNCIÓN PRINCIPAL AUDIENCIAS DE CONCILIACION

UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL, APAPANTILLA, JALPAN, PUEBLA

FECHA DE INICIO 15 DE OCTUBRE 2018 FECHA DE TERMINO 15 DE OCTUBRE 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	7,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	7,000.00